

## CLAYTON Pumpenschutzventil

09/2020

Hydraulisch arbeitendes und durch Eigenmedium gesteuertes Membran-Regelventil, ausgeführt als Pumpenschutzventil

Bei ausgeschalteter Pumpe fungiert das Pumpenschutzventil als mechanische Rückschlagklappe und ist vollkommen geschlossen.

Beim Einschalten der Pumpe wird das Magnetventil unter Spannung gesetzt und das Pumpenschutzventil öffnet langsam, in Abhängigkeit der Einstellung des Nadelventils. Beim Ausschaltvorgang wird die Spannung vom Magnetventil genommen und das Pumpenschutzventil schließt, in Abhängigkeit der Einstellung des Nadelventils, langsam. In weiterer Folge setzt der elektrische Endschalter des Pumpenschutzventils die Pumpe außer Betrieb.

Bei einem Stromausfall wird der Differenzdruck umgekehrt und das CLAYTON Pumpenschutzventil schließt rasch, um die Pumpe zu schützen.

### **Merkmale:**

- mit LUCIFER 3-Weg Magnetventil, 230V-50Hz, mit Handnotbetätigung
- mit eingebauter hydraulischer Rückschlagklappe
- mit elektrischem Endschalter X105-MCW (mit einem Magnetschalter) und aufgebauter optischer Ventillageanzeige X101/BB mit Sicherheitsentlüftungsschraube
- mit einer Manometergarnitur inkl. Glycerinmanometer
- Ventil aus Sphäroguss EN-GJS-400 (GGG 400), epoxy-pulverbeschichtet
- mit Sitz und Gegensitz aus Edelstahl
- Steuerleitungen, Verschraubungen und Kugelhähne aus Edelstahl
- Membrane und Sitzdichtung aus EPDM
- mit ÖVGW-Qualitätsmarke W 1.337 und CE-Zulassung 97-23
- $C_v = XX \text{ l/s}$ ,  $Q_{max} = XX \text{ l/s}$
- mit kostenloser Inbetriebnahme durch einen Servicetechniker der Herstellerfirma
- 10 Jahre Qualitätsgarantie

Hawle Nr. 9750, CLAYTON Type NG1E-60-31/02, DN XX - PN 16

